

**BURMISTRZ MIASTA  
PUCK**

**ZARZĄDZENIE NR 66/2019  
BURMISTRZA MIASTA PUCK**

z dnia 2 kwietnia 2019 r.

**w sprawie zmiany planu budżetu miasta na 2019 r.**

Na podstawie art.257 pkt 1, art. 222 ust.4 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych /t.j.Dz.U. z 2017 r., poz. 2077 z późn. zm./ oraz § 11 ust.1 Uchwały Rady Miasta z dnia 28 grudnia 2018r. Nr V/8/2018 w sprawie uchwalenia budżetu miasta Puck na 2019 rok.

**Burmistrz Miasta Pucka  
Zarządza, co następuje:**

§ 1. Dokonuje się zmiany planu dochodów i wydatków budżetowych, zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do zarządzenia.

§ 2. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**Burmistrz Miasta Puck**

*Hanna Grychniewska*

# ZMIANA PLANU DOCHODÓW BUDŻETOWYCH W 2019 R.

Załącznik nr 1 do Zarządzenia Nr 66/2019 z dnia 2 kwietnia 2019r.

| Dział         | Rozdział | Paragraf | Treść                                                                                                                               | Przed zmianą  | Zmiana    | Po zmianie    |
|---------------|----------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------|---------------|
| 854           |          |          | Edukacyjna opieka wychowawcza                                                                                                       | 0,00          | 25 600,00 | 25 600,00     |
|               |          |          |                                                                                                                                     | 0,00          | 25 600,00 | 25 600,00     |
|               |          | 2030     | Dotacje celowe otrzymane z budżetu państwa na realizację własnych zadań bieżących gmin (związków gmin, związków powiatowo-gminnych) | 0,00          | 25 600,00 | 25 600,00     |
| <b>Razem:</b> |          |          |                                                                                                                                     | 73 577 805,00 | 25 600,00 | 73 603 405,00 |

# ZMIANA PLANU WYDATKÓW BUDŻETOWYCH W 2019 R.

Załącznik nr 2 do Zarządzenia Nr 66/2019 z dnia 2 kwietnia 2019r.

| Dział  | Rozdział | Grupa | Treść                                                | Przed zmianą  | Zmiana    | Po zmianie    |
|--------|----------|-------|------------------------------------------------------|---------------|-----------|---------------|
| 854    |          |       | Edukacyjna opieka wychowawcza                        | 682 600,00    | 25 600,00 | 708 200,00    |
|        | 85415    |       | Pomoc materialna dla uczniów o charakterze socjalnym | 46 750,00     | 25 600,00 | 72 350,00     |
|        |          | B3SOF | świadczenia na rzecz osób fizycznych                 | 46 750,00     | 25 600,00 | 72 350,00     |
| Razem: |          |       |                                                      | 83 991 206,00 | 25 600,00 | 84 016 806,00 |

BeSTia

Strona 1 z 1